



Karta doboru odciągu spawalniczego

Metoda spawania	Spawanie na stanowiskach ruchomych	Spawanie na stanowiskach stacjonarnych
Ręczne spawanie łukowe - stali węglowych - stali niskostopowych - aluminium	<ul style="list-style-type: none"> • Filter-Master XL • Filter-Master • Przejedny filtr mechaniczny (wg BGIA) • Przejedny filtr mechaniczny • Filtr nabojoy (wg BGIA) • Przejedny filtr nabojoy • Przejedny filtr elektrostatyczny • Dusty • Mini-Weldmaster 	<ul style="list-style-type: none"> • Filter-Master XL • Filter-Master • Przejedny filtr mechaniczny (wg BGIA) • Przejedny filtr mechaniczny • Stacjonarny filtr mechaniczny • Filtr nabojoy (wg BGIA) • Przejedny filtr nabojoy • Stacjonarny filtr nabojoy • Przejedny filtr elektrostatyczny • Stacjonarny filtr elektrostatyczny • Dusty • Mini-Weldmaster
Ręczne spawanie łukowe - stali wysokostopowych - materiałów NE	<ul style="list-style-type: none"> • Przejedny filtr mechaniczny (wg BGIA) • Filtr nabojoy (wg BGIA) • Filter-Master XL 	<ul style="list-style-type: none"> • Stacjonarny filtr mechaniczny • Stacjonarny filtr nabojoy • Stacjonarny filtr elektrostatyczny <p>Zawsze z wyprowadzeniem powietrza na zewnątrz</p>
Spawanie MIG/MAG - stali węglowych - stali niskostopowych - aluminium	<ul style="list-style-type: none"> • Filter-Master XL • Filter-Master • Przejedny filtr mechaniczny (wg BGIA) • Przejedny filtr mechaniczny • Filtr nabojoy (wg BGIA) • Przejedny filtr nabojoy • Przejedny filtr elektrostatyczny • Dusty • Mini-Weldmaster 	<ul style="list-style-type: none"> • Filter-Master XL • Filter-Master • Przejedny filtr mechaniczny (wg BGIA) • Przejedny filtr mechaniczny • Stacjonarny filtr mechaniczny • Filtr nabojoy (wg BGIA) • Przejedny filtr nabojoy • Stacjonarny filtr nabojoy • Przejedny filtr elektrostatyczny • Stacjonarny filtr elektrostatyczny • Dusty • Mini-Weldmaster
Spawanie MIG/MAG - stali wysokostopowych - materiałów NE	<ul style="list-style-type: none"> • Przejedny filtr mechaniczny (wg BGIA) • Filtr nabojoy (wg BGIA) • Filter-Master XL 	<ul style="list-style-type: none"> • Stacjonarny filtr mechaniczny • Stacjonarny filtr nabojoy • Stacjonarny filtr elektrostatyczny <p>Zawsze z wyprowadzeniem powietrza na zewnątrz</p>
Spawanie metodą TIG - stali węglowych - stali niskostopowych - aluminium	<ul style="list-style-type: none"> • Filter-Master XL • Filter-Master • Przejedny filtr mechaniczny (wg BGIA) • Przejedny filtr mechaniczny • Filtr nabojoy (wg BGIA) • Przejedny filtr nabojoy • Przejedny filtr elektrostatyczny • Dusty • Mini-Weldmaster 	<ul style="list-style-type: none"> • Filter-Master XL • Filter-Master • Przejedny filtr mechaniczny (wg BGIA) • Przejedny filtr mechaniczny • Stacjonarny filtr mechaniczny • Filtr nabojoy (wg BGIA) • Przejedny filtr nabojoy • Stacjonarny filtr nabojoy • Przejedny filtr elektrostatyczny • Stacjonarny filtr elektrostatyczny • Dusty • Mini-Weldmaster
Spawanie metodą TIG - stali wysokostopowych - materiałów NE	<ul style="list-style-type: none"> • Przejedny filtr mechaniczny (wg BGIA) • Filtr nabojoy (wg BGIA) • Filter-Master XL 	<ul style="list-style-type: none"> • Stacjonarny filtr mechaniczny • Stacjonarny filtr nabojoy • Stacjonarny filtr elektrostatyczny <p>Zawsze z wyprowadzeniem powietrza na zewnątrz</p>

WWW.WAAP.PL

PHU WAAP – FILTROWENTYLACJA
 Al. Korfantego 191, 40-153 Katowice
 TEL/FAX (032) 730-30-20, 506-891-202
 e-mail : waap@op.pl, biuro@waap.pl
 NIP: 643-160-88-09 REGON : 240752398

