



## ODCIĄG stanowisk lutowniczych KEMPER



### Właściwości :

- O Stosowany przy odciążu dymów powstających w procesach lutowniczych
- O Możliwość podłączenia urządzenia jako odciąż centralny z kilku stanowisk
- O Automatyka kontrolująca poziom zanieczyszczenia wkładów filtracyjnych
- O Możliwość skierowania odpylonego powietrza na zewnątrz lub z powrotem
- O Dostępne wszelkie elementy montażowe, rury, węże, ssawy odciążowe

MODEL	Przejezdny filtr nabojowy	
Napęd	V, kW	230, 400, 1,1, 1,5
Przepływ powietrza	m <sup>3</sup> /h	270, 340, 1800
Stoień oczyszczania	%	99
Poziom hałasu	dB	68/64
Wymiary	mm	340X450X660 lub <
Waga	kg	29/165