



Urządzenia spawalnicze TIGER 150, 170 TIG EASY START

MMA/TIG ES

INWERTOROWE SPAWARKI DLA SPAWANIA ELEKTRODĄ OTULONĄ I METODĄ TIG



TIGER 150 TIG EASY START - TIGER 170 TIG EASY START

Nowość



AUTOMATYCZNY
ZAWÓR GAZOWY
(TYLKO MODEL
TIG ES-V)



DANE TECHNICZNE	TIGER 150 TIG EASY START	TIGER 170 TIG EASY START
Dane do zamówienia	50754	50780
Napięcie zasilania 50/60Hz	1x230V	1x230V
Bezpiecznik A	16	20
Zakres parametrów spawania A	10-150	10-170
Cykl spawania 100% A	125	125
Cykl spawania 60% A	140	140
Cykl spawania podczas max. I	45%	35%
Napięcie biegu jałowego V	88	88
Stopień ochrony	IP 23 S	IP 23 S
Szybkozłączka	10-25	10-25
Wymiary zewnętrzne mm	310x143x220	310x143x220
Ciężar Kg	5,5	5,9



1x230V



Start i zakończenie procesu spawania TIG ES



- 1 Przybliżenie elektrody wolframowej do spawanego materiału
- 2 Lekki dotyk elektrody wolframowej do spawanego materiału (nie trzeba pocierać)
- 3 Oddalenie elektrody wolframowej i zapalenie się łuku elektrycznego za pomocą funkcji EASY START - bardzo niskie zużycie elektrody wolframowej dotykaniem
- 4 Proces spawania
- 5 Zakończenie procesu spawalniczego i aktywacja funkcji DOWN SLOPE (wypełnianie kratera) realizuje się oddaleniem elektrody wolframowej na około 8-10 mm od spawanego materiału
- 6 Kolejne przybliżenie - prąd spawalniczy obniża się według nastawionego czasu (0-5sec.) na wielkość nastawienia prądu końcowego (np.10A) - wypełnianie kratera
- 7 Zakończenie się procesu spawalniczego - cyfrowe kierowanie automatycznie rozłączy proces spawania - funkcja AAE

Opis

TIGER 150-170 TIG ES a TIGER 150-170 TIG ES-V są to profesjonalne inwertorowe maszyny spawalnicze trzeciej generacji, konstruowane z wykorzystaniem IGBT technologii z szybką regulacją mikroprocesorem. Spawarka odznacza się wysokim prądem znamionowym (Cykl spawania) - 125 A na 100%, wynikiem produkcyjnym i wyposażeniem.

Sterowanie spawarki jest w klawiaturze nowej generacji, która nagradza standardowe mechaniczne rozwiązanie.

Właściwości i wyposażenie

- Funkcja kontroli napięcia zasilania - ochrona obniżenia napięcia. W przypadku obniżenia napięcia poniżej bezpiecznego poziomu inwertor się automatycznie wyłączy i na ekranie się pojawi E-1 (tylko model TIG ES-V)
- Cyfrowy wyświetlacz nastawionych parametrów
- Prosta i jasna grafika z dużymi przyciskami
- TIG prąd końcowy
- Uchwyt (palnik) bez przycisku i zaworu (nie trzeba naciskać i puszczać gaz) - tylko model TIG ES-V
- W modelu TIG ES-V jest automatyczny zawór gazowy

Przeznaczenie

Bardzo dobrze nadają do używania w produkcji, na montażach, w przemyśle metalowym, przy remontach albo w warsztacie.

Osprzęt spawalniczy

Zdalne sterowanie, kable spawalnicze, uchwyty spawalnicze TIG, butle gazowe, plastikowa walizka dla inwertora i wyposażenia, przybicie samościemniające, elektrody otulone i inne.



GEN

W przypadku użycia agregatu prądowłórczego polecamy użyć agregat TIGER®

WWW.WAAP.PL

PHU WAAP – FILTROWENTYLACJA
Al. Korfańtego 191, 40-153 Katowice
TEL/FAX (032) 730-30-20, 506-891-202
e-mail : waap@op.pl, biuro@waap.pl
NIP: 643-160-88-09 REGON : 240752398

