



## Urządzenia spawalnicze - TIGER 1500, 1700, 1900 HF

MMA/TIG HF

CYFROWE INWERTORY SPAWALNICZE Z BEZDOTYKOWYM ZAPALANIEM  
DLA SPAWANIA METODĄ MMA I TIG HF



### TIGER 1500HF - TIGER 1700HF - TIGER 1900HF



DANE TECHNICZNE	TIGER 1500HF	TIGER 1700HF	TIGER 1900HF
Dane do zamówienia	50774	50771	50775
Napięcie zasilania 50/60Hz	1x230V	1x230V	1x230V
Bezpiecznik A	16	16	20
Zakres parametrów spawania A	10-140	10-160	10-180
Cykl spawania 100% A	95	95	110
Cykl spawania 60% A	120	120	150
Cykl spawania podczas max. I	40%	45%	45%
Napięcie biegu jałowego V	88	88	88
Stopień ochrony	IP 23 S	IP 23 S	IP 23 S
Szybkozłączka	35-50	35-50	35-50
Polecany typ uchwytu spawalniczego	SR 17	SR 17	SR 26
Wymiary zewnętrzne mm	390x143x245	390x143x245	390x143x245
Ciężar Kg	6,6	6,7	7,1



#### Opis

Tiger 1500HF - 1900HF są to jednofazowe inwerty spawalnicze z wykorzystaniem IGBT technologii z szybką regulacją mikroprocesorem. Spawarki mają pełne wyposażenie i są dopasowane do spawania metodą TIG z bezdotykowym startem (HIGH Frequency). Przy użyciu metody TIG spawają materiał ze stali nierdzewnej, miedź i jej stopy.

WALIZKA HF



#### Właściwości i wyposażenie

- Cyfrowy wyświetlacz nastawionych parametrów
- Prosta i jasna grafika z dużymi przyciskami
- Funkcja HOT START (nastawialna), ARC FORCE, ANTI STICK, CYCLE, TIG HF, Czterosuw/dwusuw
- TIG PULS spawanie z możliwością nastawienia parametrów: podstawowy prąd i frekwencja pulsacji
- TIG DOWN SLOPE - wypiętnianie kratera
- TIG końcowy prąd
- Nastawienie gazu: Wyprzedzenie gazu (Pre-gas)/opóźnienie gazu (Post-gas)
- Złączka zdalnego sterowania UP-DOWN na uchwycie spawalniczym

#### Sterowanie mikroprocesorowe umożliwia:

- Nastawienie metody MMA i TIG LT i TIG HF
- Nastawienie czasu funkcji HOT START w MMA
- Nastawienie prądu spawalniczego
- Przyłączenie funkcji PULS i jej sterowanie w zakresie frekwencji 1-500Hz
- Nastawienie podstawowego i spawalniczego prądu w TIG PULS
- Włączenie funkcji dobiegu prądu spawalniczego - DOWN SLOPE i jej nastawienie w zakresie 0,1 - 5 sec.
- Nastawienie końcowego prądu spawalniczego od 5 A
- Nastawienie opóźnienia/wyprzedzenia gazu w zakresie 0 - 10 sec.
- Funkcja Cycle 2-takt / 4-takt



#### Przeznaczenie

Bardzo dobrze nadają się do używania w produkcji, na montażach, w przemyśle metalowym, przy remontach albo we warsztacie.

#### Osprzęt spawalniczy

Zdalne sterowanie, kable spawalnicze, uchwyty spawalnicze TIG, plastikowa walizka HF dla inwerty i wyposażenie, przybicie samościemniające, elektrody otulone i inne.



WWW.WAAP.PL

PHU WAAP – FILTROWENTYLACJA  
Al. Korfańtego 191, 40-153 Katowice  
TEL/FAX (032) 730-30-20, 506-891-202  
e-mail : [waap@op.pl](mailto:waap@op.pl), [biuro@waap.pl](mailto:biuro@waap.pl)  
NIP: 643-160-88-09 REGON : 240752398

