



## Urządzenia spawalnicze - TIGER 169, 205, 215, 225, 245

MIG/MAG



MIG/MAG ZWARTE MASZYNY SPAWALNICZE DLA PRZEMYSŁU LEKKIEGO I ŚREDNIO CIĘŻKIEJ PRODUKCJI

TIGER

### TIGER 169 - TIGER 205 - TIGER 215E - TIGER 225 - TIGER 245



STANDARD

STANDART PROCESSOR SYNERGIC

#### Opis

Są to profesjonalne maszyny spawalnicze. Główną zaletą spawarek Tiger są wybitne właściwości spawalnicze, 6 stopni (Tiger 169) / 10 stopni regulacji napięcia, wysoki wynik produkcyjny, wysoka obciążalność, niezawodność i bardzo łatwe sterowanie odmianny Processor i Synergic. W przypadku spawarek Synergic to jest ponadto automatyczne nastawienie parametrów spawania i możliwość własnego programowania.

#### Wyposażenie STANDARD

- Analogowa regulacja prędkości posuwu drutu
- Funkcje czterotaktu i dwutaktu, punktowanie i pulsacja (oprócz Tiger 169)

#### Wyposażenie Processor

- Równomierna regulacja posuwu drutu od 0,5 do 20 m/min. z sprzężeniem zwrotnym, precyzyjna regulacja po 0,1 m/min
- Cyfrowy wskaźnik prędkości posuwu drutu
- Złącza zdalnego sterowania UP - DOWN. Możliwość przyłączenia zdalnego sterowania w uchwycie spawalniczym
- Cyfrowy amperomierz z pamięcią - funkcja HOLD
- Funkcja LOGIC - zapewnia proste i jasne sterowanie
- Funkcja RESET - łatwy i szybki powrót wszystkich parametrów do ustawienia z produkcji
- Umożliwia nastawienie czasowych wielkości wypływu gazu (PRE-GAS, POST-GAS), dogrzanie drutu
- Funkcja SOFT START - miękki start procesu spawalniczego. Funkcja umożliwia nastawienie czasu rozruchu drutu na nastawioną wielkość
- Funkcja 4-suw/2-suw, wprowadzenie drutu, test gazu, spawanie punktowe i pulsacja

#### Wyposażenie Synergic

- Takie same jak Processor
- Funkcja SYNERGIC - automatyczne nastawienie parametrów spawania
- Standardowy osprzęt 4 lub 6 programów dla stali (2 typy gazu i 4 a drutu)
- Możliwość korekcyj programów spawarek SYNERGIC
- Możliwość lokacji własnych programów - 40-60 parametrów spawalniczych
- Funkcja RESTORE PROGRAM - łatwy powrót do oryginalnego nastawienia w danym programie



#### Przeznaczenie

Spawarka jest bardzo dobrym wyborem dla warsztatów domowych, w blacharstwie, ślusarstwie dla warsztatów samochodowych i w produkcji.

#### Osprzęt spawalniczy

Roleki, uchwyty spawalnicze, UP-DOWN zdalne sterowanie z przeciskami wchwycie, przyłbice samościennejące i inne (strona 17-19).

DANE TECHNICZNE	Praktik 159	Praktik 179	TIGER 169	TIGER 205	TIGER 215E	TIGER 225	TIGER 245
Dane do zamówienia	- STANDART - PROCESSOR - SYNERGIC	159PRAKTIK 179PRAKTIK	50820	50787 50827 50792	TIGER215E 50823 TIGER2155Y	50882 TIGER225P 50887	50788 80852 50808
Napięcie zasilania 50/60Hz	1x230 V	1x230 V	1x230 V	3x400 V	3x400 V	3x400 V	3x400 V
Bezpiecznik A	16	16	16	16	16	16	16
Zakres parametrów spawania A	30-150	40-170	30-155	40-190	40-190	30-195	30-195
Napięcie biegu jałowego V	19-29,5	19-30,5	24,5-45,5	19-39	19-39	19-34	19-34
Cykl spawania 100% A	45	55	55	80	90	120	140
Cykl spawania 60% A	55	78	70	95	120	150	160
Cykl spawania 25%/15% A	115	136	155	190*	190	195	195
Sieciowy prąd/pobór mocy 60%	6,6A/1,5KVA	7A/1,6KVA	6A/1,4KVA	5A/3,4KVA	5A/3,4KVA	6,8A/4,6KVA	6,8A/4,6KVA
Transformator			Cu	Cu	Cu	Cu	Cu
Ilość stopni regulujących	4	4	6	10	10	10	10
Cyfrowy wyświetlacz - amperomierz	nie	nie	nie	tylko odmiana PROCESSOR i SYNERGIC			
Ilość rolek podających	2-rolki	2-rolki	2-rolki	2-rolki	2-rolki	2-rolki	2-rolki
Standardowa oprawa z rolką	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-0,8	0,8-1,0	0,8-1,0
Prędkość podawania	1-12 m/min	1-12 m/min	1-25 m/min	1-25 m/min	STANDARD, 0,5-20 m/min	PROCESSOR / SYNERGIC	
Średnica: -stal, nierdzewka, nierdzewny -aluminium -rdzeniowe (rurka)	0,6-0,8	0,6-0,8	0,6-1,2	0,6-0,8, 0,8-1,0	0,6-0,8, 0,8-1,0	0,8-1,0, 0,8-1,0	0,8-1,0, 0,8-1,0
Stopień ochrony	IP 23	IP 23	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21	IP 21
Normy	ISO/IEC 60974-1, EN 50199			ISO/IEC 60974-1, EN 50199			
Wymiary zewnętrzne mm	590x250x420	590x250x420	790x485x660	790x485x660	790x485x660	790x485x660	790x485x660
Ciężar Kg	26	28	40	52	53	62	68

#### WYKONANIE PANELI STEROWNICZYCH



STANDARD Tiger 169



STANDARD Tiger 205-245



PROCESSOR Tiger 205-245



SYNERGIC Tiger 205-245

[WWW.WAAP.PL](http://WWW.WAAP.PL)

**PHU WAAP – FILTROWENTYLACJA**  
**Al. Korfańtego 191, 40-153 Katowice**  
**TEL/FAX (032) 730-30-20, 506-891-202**  
**e-mail : [waap@op.pl](mailto:waap@op.pl), [biuro@waap.pl](mailto:biuro@waap.pl)**  
**NIP: 643-160-88-09 REGON : 240752398**

