



Urządzenia spawalnicze - TIGER 280, 305, 309, 384, 405

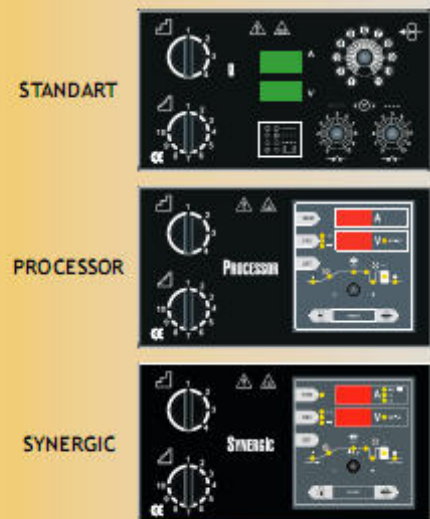


MIG/MAG

TIGER MIG/MAG ZWARTE MASZYNY SPAWALNICZE DLA PRZEMYSŁU LEKKIEGO I ŚRODKOWO CIĘŻKIEJ PRODUKCJI
TIGER 280 - TIGER 305 - TIGER 309 - TIGER 384 - TIGER 405

DANE TECHNICZNE	TIGER 280	TIGER 305	TIGER 309	TIGER 384	TIGER 405
Dane do zamówienia	- STANDART TIGER280	- PROCESSOR 50791	- SYNERGIC 50793	TIGER384 50926	TIGER405P 50824
Napięcie zasilania 50/60Hz	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V	3x400V
Bezpiecznik A	25	25	16	25	25
Zakres parametrów spawania A	30-280	30-280	30-250	30-350	30-350
Napięcie biegu jałowego V	17-38	17-38	17,7-39,2	18-40	18-40
Cykl spawania 100% A	220	220	170	260	260
Cykl spawania 60% A	260	260	200	300	300
Cykl spawania 30% A	280	280	250	350	350
Sieciowy prąd/pobór mocy 60%	12,3A /8,6 KVA	12,3 A/8,6 KVA	9,5 A/6,6 KVA	16 A/11 KVA	16 A/11 KVA
Nawijanie	Cu	Cu	Cu	Cu	Cu
Ilość stopni regulacyjnych	20	20	10	40	40
Cyfrowy wyświetlacz - amperomierz	nie	tak	nie	tak	tak
Ilość rolek podających	2-rolki	2-rolki	2-rolki	2-rolki	4-rolki
Standartowa oprawa z rolką	1,0-1,2	1,0-1,2	0,8-1,0	1,0-1,2	1,0-1,2
Prędkość podawania	1-25 m/min STANDARD - 0,5-20 m/min PROCESSOR I SYNERGIC				
Średnica: stal, materiał, nierdzewny -aluminium	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,2	0,6-1,2
druku -rdzeniowe (rurka)	0,8-1,2	0,8-1,2	0,8-1,2	1,0-1,2	1,0-1,2
Stopień ochrony	IP 21	IP 21		IP 21	IP 21
Normy	ISO/IEC 60974-1, EN 50199				
Wymiary zewnętrzne mm	835x480x840	835x480x840	800x490x740	835x480x840	835x480x840
Ciężar Kg	98	98	88	104	104

WYKONANIE PANELI STEROWNICZYCH



PHU WAAP – FILTROWENTYLACJA
 Al. Korfańtego 191, 40-153 Katowice
 TEL/FAX (032) 730-30-20, 506-891-202
 e-mail : waap@op.pl, biuro@waap.pl
 NIP: 643-160-88-09 REGON : 240752398

WWW.WAAP.PL


Opis

Są to profesjonalne maszyny spawalnicze wyposażone w niezawodny transformator z miedzianym pierwszorzędym i wtórnym uzwojeniem, masywnym metalowym posuwem drutu z niezawodnym silnikiem, eurozłączka i dzielna jednostka sterowania. Główną zaletą są wybitne właściwości spawalnicze, 10, 20, 40 stopni regulacji napięcia, wysoki wynik produkcyjny, wysoka obciążalność, niezawodność i bardzo łatwe sterowanie odmian PROCESSOR i SYNERGIC. W przypadku maszyn spawalniczych SYNERGIC jest to ponadto automatyczne nastawienie parametrów spawania i możliwość własnego programowania.

Maszyny spawalnicze są dostarczane w odmianach STANDART, PROCESSOR i SYNERGIC.

Wyposażenie Standart

- Analogiczne sterowanie z sprzężeniem zwrotnym biegu posuwu drutu.
- Cyfrowy amperomierz z pamięcią (oprócz Tiger 280, 309)
- Umożliwia nastawienie czasowych wielkości wypływu gazu (PRE-GAS, POST-GAS), dogrzanie drutu (oprócz Tiger 309)

Wyposażenie Processor

- Równomierna regulacja posuwu drutu od 0,5 do 20 m/min. ze sprzężeniem zwrotnym, precyzyjna regulacja po 0,1m/min
- Cyfrowy wskaźnik prędkości posuwu drutu
- Złączka zdalnego sterowania UP - DOWN. Możliwość przyłączenia zdalnego sterowania w uchwycie spawalniczym
- Cyfrowy amperomierz z pamięcią - funkcja HOLD
- Funkcja LOGIC - zapewnia proste i jasne sterowanie
- Funkcja RESET - łatwy i szybki powrót wszystkich parametrów do ustawienia z produkcji
- Umożliwia nastawienie czasowych wielkości wypływu gazu (PRE-GAS, POST-GAS), dogrzanie drutu
- Funkcja SOFT START - miękki start procesu spawalniczego. Funkcja umożliwia nastawienie czasu rozruchu drutu na nastawioną wielkość
- Funkcja 4-takt/2-takt, wprowadzenie drutu, test gazu, spawanie punktowe i pulsacja

Wyposażenie Synergic

- Jednakowe jako Processor
- Funkcja SYNERGIC - automatyczne nastawienie parametrów spawania
- Standardowy osprzęt 6 lub 8 programów dla stali (2 typy gazu i 6 ø drutu)
- Możliwość korekty programów spawarek SYNERGIC
- Możliwość lokacji własnych programów - 120-160 parametrów spawalniczych
- Funkcja RESTORE PROGRAM - łatwy powrót do oryginalnego nastawienia w danym programie

Przeznaczenie

Spawarka jest bardzo dobrym wyborem dla przemysłu lekkiego i średnio ciężkiej produkcji w ślusarstwie i dla fabrykantów karoserii i w produkcji.

Osprzęt spawalniczy

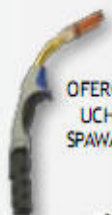
Rollki, uchwyty spawalnicze, UP-DOWN zdalne sterowanie z przeciskami i w uchwycie, przybicie samościennej i inne (strona 17-19).



- RĄCZKA NA UCHWYT SPAWALNICZY SPAWARKI TIGER 205-600WS
- STANDARTOWE WYPOSAŻENIE DLA SPAWAREK TIGER 205-245 I TIGER 305



STANDART 4x4



OFEROWANIE UCHWYTY SPAWALNICZE



UP-DOWN - DLA WARIANT PROCESSOR I SYNERGIC



MIG/MAG



3x400V



FUNKCJA LOGIC:
zapis liczbowej wielkości prądu spawania i napięcie podczas spawania



FUNKCJA LOGIC:
Wskazanie parametrów w przebiegu spawania - przy regulacji posuwu drutu pokrętłem albo przyciskiem na uchwycie spawalniczym. Wskaźnik SETTINGS informuje o prędkości posuwu drutu w m/min.

Spawarki SYNERGIC - łatwe ustawianie parametrów prądu spawania w pozycji przełącznika napięcia, przeciętnie przycisku SYN i MEM (TEST GAZU). Nowe dane można powtórnie przepisywać. Powrót do pierwotnych nastawień się przeprowadzi przeciętnie przycisku SYN i ERASE (wprowadzenie drutu). Nowoprzepisane dane się zawsze wyobrażą po przełączeniu do nowej pozycji.

