

System Push-Pull z funkcją wypierania

Realizacja: KEMPER, czerwiec 2016

Miejsce: STELMET Pstrągowa / k. Rzeszowa

Hala: 36 x 15 m



Orurowanie zasysające dymy spawalnicze - 100% dymów zasysanych jest na wys. 5 m



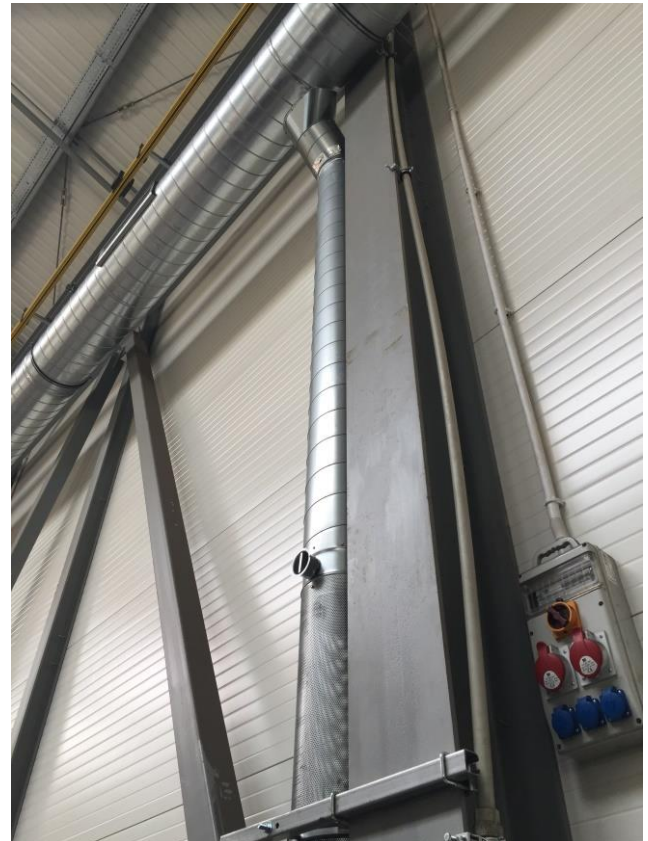
Doskonały montaż elementów orurowania do konstrukcji hali

Wysokiej klasy orurowanie bez łączenia taśmą klejącą

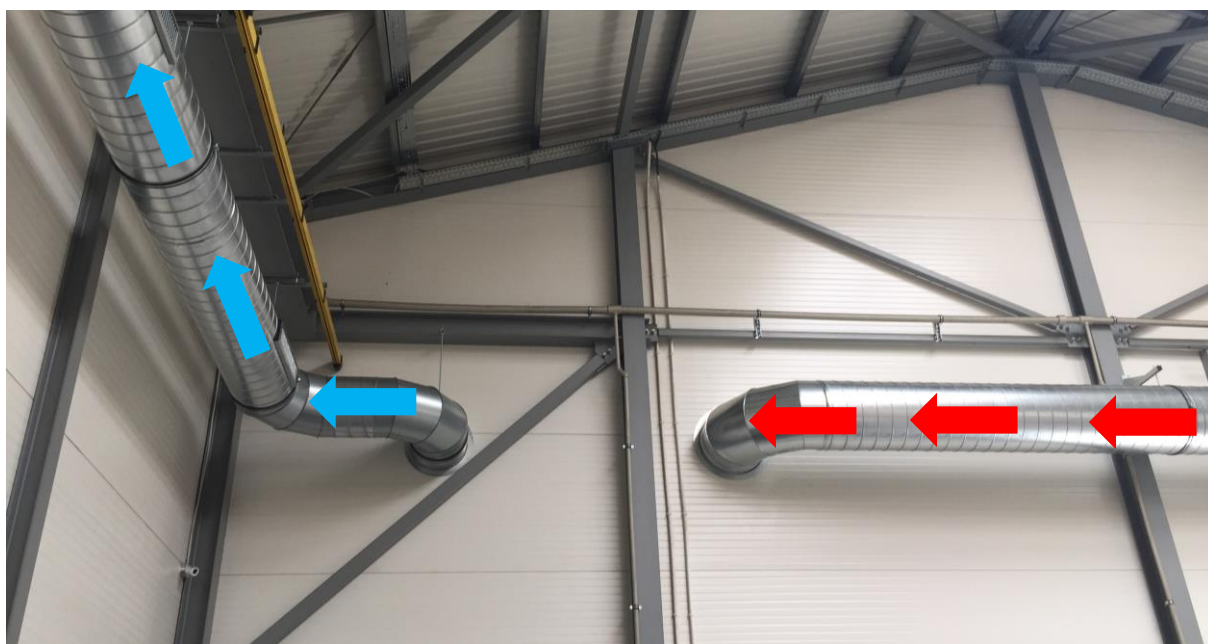
Orurowanie wprowadzające świeże, przefiltrowane powietrze do hali:

- 50% poprzez orurowanie poziome
- 50% poprzez rury pionowe

Zaleta rozwiązania: rury pionowe wprowadzają świeże powietrze od podłogi bezpośrednio do strefy pracy spawaczy, przez co najlepsze jakościowo powietrze jest w dolnej części hali. Wdmuchowanie powietrza wspomaga ponadto unoszenie się dymów, które są z kolei przechwytywane na wysokości ok. 5 m przez podmuch powietrza z orurowanie poziomego.



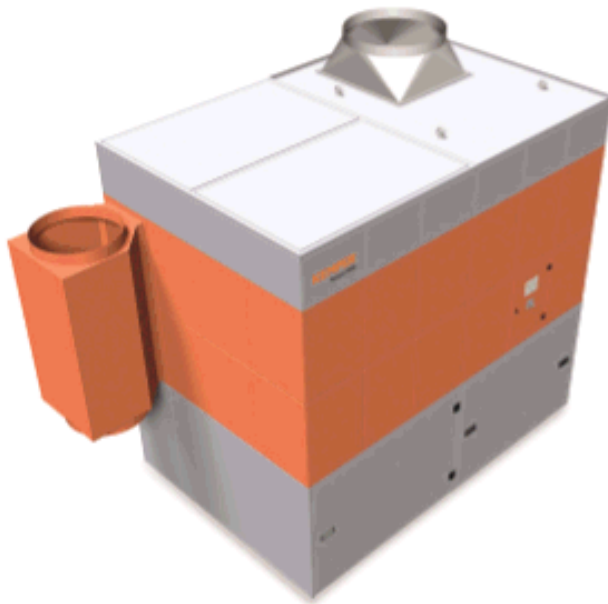
Filtrowentylacja hali spawalniczej



Urządzenie filtrowentylacyjne System 9000

KEMPER®

Typ: 91 1500 140



Dane techniczne

Nr.kat.	92 1500 140
Filtr	
Stopień filtracji	1
Metoda filtracyjna	Filtr samoczyszczący
Proces eksploatacyjny	Dysze rotacyjne
Powierzchnia filtra	ok. 20 m ²
Liczba elementów filtracyjnych	7
Całkowita powierzchnia filtracyjna	140 m ²
Typ filtra	Wkład nabojewy
Materiał filtracyjny	Membrana ePTFE
Stopień oczyszczania	> 99,99 %
klasa pyłu	M
Dane podstawowe	
Moc ssąca	7 500 - 10 800 m ³ /h
Podciśnienie	1 250 - 2 000 Pa
Ciężar	1 580 kg
Silnik	15 kW
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	26,5 A
Poziom ciśnienia akustycznego	65 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Wentylator radialny, z przekładnią pasową
Zaopatrzenie w podciśnienie	5 - 6 bar
Wylot powietrza	560 mm
Wlot powietrza	560 mm
Pojemność pojemnika na pył	192 l

← 7 wkładów ePTFE x 20 m²

← Najlepsza dostępna skuteczność filtracyjna

← Zaledwie 65 db (A)

Urządzenie filtrowentylacyjne System 9000 ustawione zostało na zewnątrz i wyposażone tym samym w pakiet pogodowy:

- **Zadaszenie** pozwala chronić urządzenie przed opadami deszczu i zalegającym śniegiem. Znacząco wpływa na utrzymanie jakości wykonania urządzenia, a co za tym idzie na przedłużenie jego żywotności.
- **Specjalnie lakierowanie pogodowe** zapewnia właściwą ochronę przed warunkami atmosferycznymi
- **Listwy przypodłogowe** chronią urządzenie przed działaniem niskich temperatur i wilgoci od strony podłoża
- **Opaska grzewcza** – chroni system zaworów przed zamarzaniem
- **Jednostka powietrza sprężonego oraz sterowanie systemem** odciągowym zostały przeniesione do środka hali. W ten sposób wrażliwe na niską temperaturę elementy instalacji są chronione przed nieprzewidzianymi awariami, takimi jak np. zamarzanie kondensatu.



Pojemnik na pyły

System 9000 został wyposażony standardowo w opuszczany pneumatycznie zbiornik, do którego został dodatkowo podłączony wąż zasysający. Jego zadaniem jest zwiększenie pojemności zbiornika oraz uniemożliwienie podnoszenia się pyłów w zbiorniku.



Oszczędność energii cieplnej

Użytkownik ma możliwość doprowadzania świeżego powietrza z zewnątrz do układu poprzez odpowiednie ustawienie przepustnicy. Z kolei w zimie może dla zachowania ciepła pracować tylko i wyłącznie na powietrzu obiegowym oszczędzając tym samym koszty energii.

