

Instalacja KEMPER:

- *KEMPER System 8000 w wykonaniu pogodowym (instalacja na zewnątrz hali)*
- *2 ramiona odciągowe*
- *Szczelina odciągowa o długości 9 m z ruchomym ramieniem zakończonym okapem*

Miejsce instalacji:

Wood-Mizer Industries / Koło (woj. wielkopolskie)

to światowy lider na rynku przewoźnych i stacjonarnych traków taśmowych oraz brzeszczotów, którego głównym produktem są maszyny tartaczne i linie do obróbki kłód.



System 8000 w wykonaniu pogodowym. Obejmuje ono:

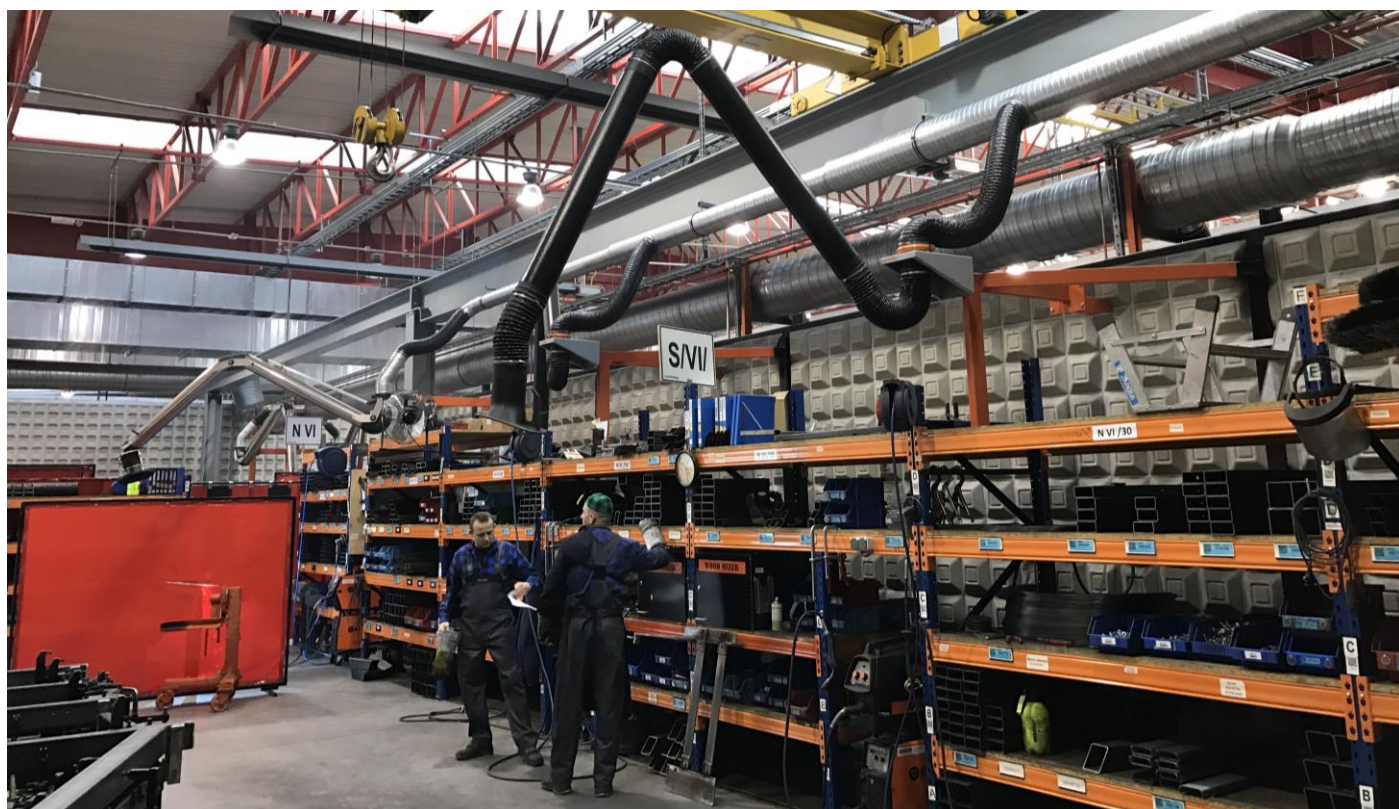
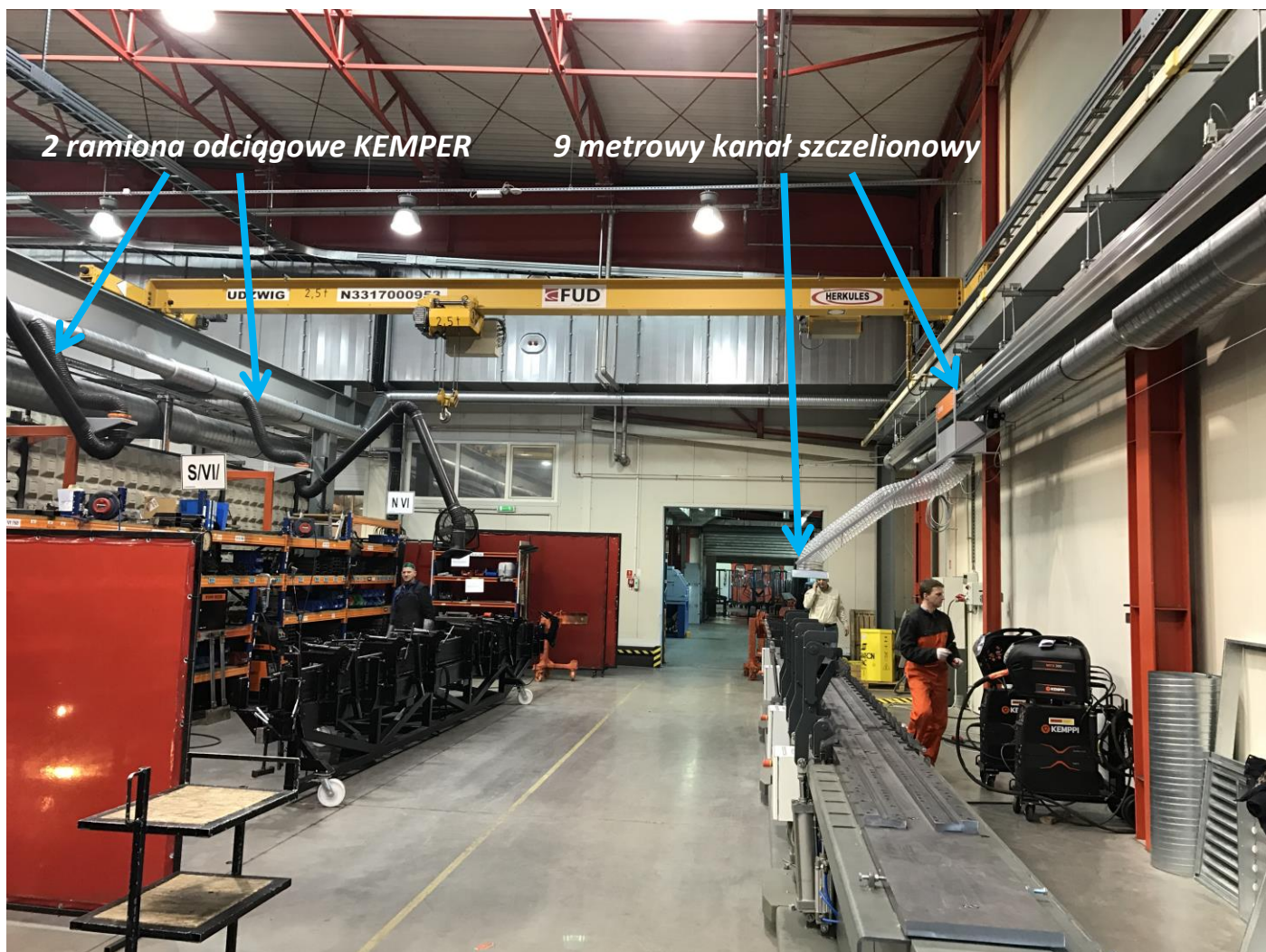
- lakierowanie antykorozyjne
- zadaszenie
- opaski grzewcze nad każdy zaworem wkładu filtracyjnego
- przeniesienie sterowania do hali w wygodne dla użytkownika miejsce
- przeniesienie jednostki sprężonego powietrza do wnętrza hali



Dane techniczne

Nr.kat.	81 0800 080
Filtr	
Nasycenie filtra	1
Metoda filtracyjna	Filtr samoczyszczący
Proces eksploatacyjny	Dysze rotacyjne
Powierzchnia filtra	ok. 10 m ²
Liczba elementów filtracyjnych	8
Całkowita powierzchnia filtracyjna	80 m ²
Typ filtra	Wkład nabojowy
Materiał filtracyjny	Membrana ePTFE
Stopień filtracji	> 99,99 %
klasa pyłu	M
Dane podstawowe	
Moc ssąca	4 000 - 5 760 m ³ /h
Podciśnienie	1 250 - 2 000 Pa
Max. wzrost ciśnienia	2 500 Pa
Ciężar	770 kg
Silnik	7,5 kW
Napięcie przyłącza	3 x 400 V / 50 Hz
Prąd znamionowy	13,8 A
Poziom ciśnienia akustycznego	65 dB(A)
Dodatkowe informacje	
Typ wentylatora	Wentylator radialny, z przekładnią pasową
Zaopatrzenie w podciśnienie	5 - 6 bar
Wylot powietrza	450 mm
Wlot powietrza	450 mm
Pojemność pojemnika na pył	192 l

**W momencie wykonywania zdjęć, nie był podłączony jeszcze system recyrkulacyjny pozwalający na ponowne wprowadzenie oczyszczonego powietrza do środka hali*



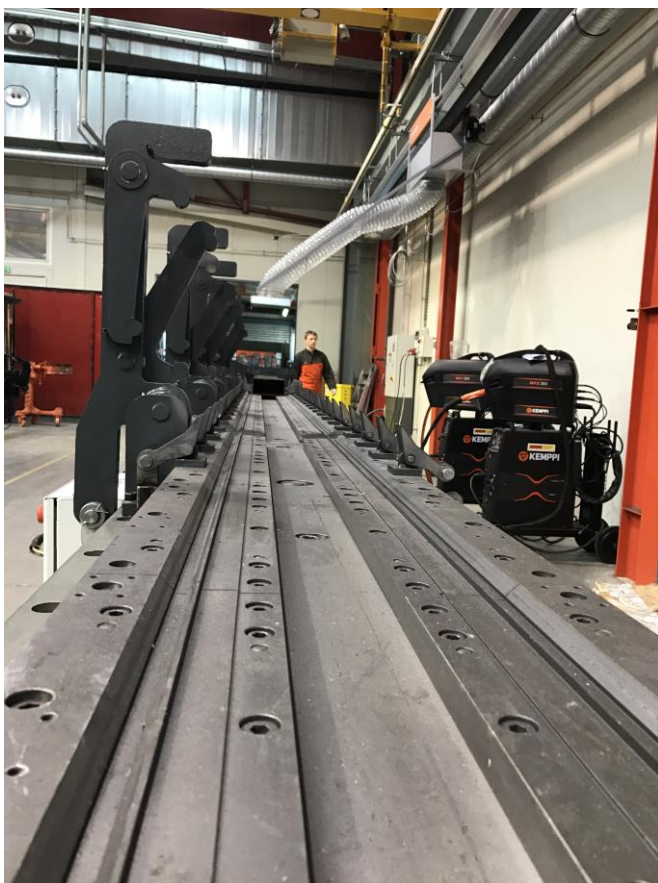
4 metrowe ramiona odciągowe w wykonaniu z rurą
(większa odporność na wysokie temperatury i na ewentualne uszkodzenia przez uderzenie w ramiona)



Kanał szczelinowy

umożliwiający przemieszczanie się punktu odciągowego (w tym przypadku ramienia z mini-okapem) na długości 9 m. Posuw wózka jest automatyczny i skorelowany z tempem spawania spawaczy wzdłuż całej konstrukcji. Oznacza to, że ramię odciągowe porusza się samodzielnie i dzięki dopasowaniu tempa posuwu, znajduje się zawsze nad miejscem spawania.





Instalacja odbyła się w grudniu 2016 roku. Sprzedaży dokonała firma Waap.